



Darmstadt-Kranichstein

Ergebnisliste - 20 Dressurprfg. Kl.L* - Tr.

Preis der ICG-Projektgesellschaft

Startfolge: ab X Nennungen: 7 Starter: 7 Platziert bis: 4 Ausgeschieden : 0

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnfelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	C	C	M	Summe	Gewinn
1	100	Ester 64	Stößel,Mai GER/RFV Wolfskehlen	0	79,50	0	79,50	40,00
				(1)	(1)	(1)	39,748 %	
2	81	Domino 949	Schmitt,Greta Friederike GER/RSG Bad Homburger Kronenhof e.V.	0	74,52	0	74,52	32,00
				(1)	(2)	(1)	37,260 %	
3	387	Donna La Vie E	Manzato,Matilde ITA/RSpC Obertiefenbach	0	74,36	0	74,36	26,00
				(1)	(3)	(1)	37,177 %	
4	18	Birkhof's Sirtaki	Carduck,Vanessa GER/RuF f.klassisches Reiten Walzhof e.	0	71,07	0	71,07	22,00
				(1)	(4)	(1)	35,536 %	
<u>Reserve</u>								
5	384	Donna Dalea	Spies,Allegra GER/RFV Haunetal e.V.	0	68,57	0	68,57	
				(1)	(5)	(1)	34,286 %	
6	383	Donna 731	Waldthausen,Cecilia von GER/TSV Altenkirchen e.V. Abt. Pferdesp	0	68,51	0	68,51	
				(1)	(6)	(1)	34,256 %	
7	58	Dajana 89	Oldenburg,Ida GER/RFV St. Georg Oberursel-Bommersheim	0	67,81	0	67,81	
				(1)	(7)	(1)	33,903 %	

Gesamt Geldpreis : 120.00

Ri.b. C: Dorothee Lehan

Ri.b. C: Ralf Hartmann

Ri.M: Pascal Strohbücker